

Hempathane Topcoat 55210

Charakteristiky výrobku

Popis

Hempathane Topcoat 55210 je lesklá polyuretánová vrchná náterová hmota, vytvrdzujúca alifatickým izokyanátom a poskytujúca dobrú stálosť lesku a farebného odtieňa.

Je v súlade so smernicou EÚ o náteroch 2004/42/ES o obmedzení emisí prchavých organických zlúčenín: podkategória j.

Odporúčané použitie

Hempathane Topcoat 55210 sa odporúča ako vrchný náter pre ochranu konštrukčnej ocele v silne koróznom atmosférickom prostredí, kde sa vyžaduje stálosť na svetle a zachovanie lesku.

Prevádzková teplota:

- Maximálna, len za sucha: 120°C [248°F].

Certifikáty / Schválenia

- Skúška typu EC pre materiál s pomalým šírením plameňa pri použití ako súčasť vopred definovaného náterového systému. Ďalšie informácie nájdete na hempel.com v sekcii „Vyhlásenia o zhode“.
- V súlade s európskou normou European Fire Standard EN 13501-1. Trieda reakcie na oheň: B-s1, d0.

Vlastnosti

- Pre silne korózne atmosférické prostredie.
- Minimálna teplota pre vytvrdenie je -10°C [14°F].
- Lesklý s dobrou stálosťou lesku a farebného odtieňa.

Bezpečnosť výrobku

Bod vzplanutia 33°C [91°F]

Obsah VOC v zmiešanom výrobku

Legislatíva	Hodnota
EÚ	446 g/L [3,72 lb/US gal]
USA (nátery)	446 g/L [3,72 lb/US gal]
USA (regulácia)	446 g/L [3,72 lb/US gal]
Čína	446 g/L [3,72 lb/US gal]

Podľa príslušných právnych predpisov. Podrobnosti nájdete vo vysvetlivkách dostupných na internetovej stránke spoločnosti Hempel (Hempel.com) alebo na miestnej internetovej stránke spoločnosti Hempel. Hodnoty VOC sa môžu líšiť podľa odtieňov. Pozrite si kartu bezpečnostných údajov, oddiel 9.

^aSmernica EÚ 2004/42/ES.

Manipulácia

Manipulujte opatrne. Pred a počas použitia dodržiavajte všetky bezpečnostné inštrukcie na nálepkách balení a nádobách s farbami a dodržiavajte všetky platné miestne a národné bezpečnostné predpisy. Vždy sa oboznámte s pokynmi v kartách bezpečnostných údajov spolu s informáciami v údajovom liste výrobku firmy Hempel.

Len na profesionálne použitie.

Údaje o výrobku

Kód výrobku

55210

Súčasti výrobku

Báza 55219
Tužidlo 95370

Štandardný odtieň* / kód

Biela 10000 **

Lesklý

Lesklý

Obsah sušiny

51 ± 2%

* Ďalšie odtiene sú dostupné prostredníctvom Multi-Tint® systému.

** Vystavenie agresívnym chemikáliám a/alebo vysokým teplotám môže mať vplyv na stabilitu odtieňa.

Hempathane Topcoat 55210

Špecifická hmotnosť

1,2 kg/L [10 lb/US gal]

Referenčná hrúbka suchého filmu

50 µm [2,0 mils]

Hliníkový odtieň / kód

Hliníková sivá 19002

Lesk

Prečítajte si pokyny spoločnosti Hempel k hliníkovým pigmentovaným náterom.

Obsah sušiny

48 ± 2%

Špecifická hmotnosť

1,1 kg/L [9 lb/US gal]

Referenčná hrúbka suchého filmu

50 µm [2,0 mils]

Príprava povrchu

Čistota

- Podľa špecifikácie spoločnosti Hempel.

Nová konštrukcia:

- Podľa špecifikácie spoločnosti Hempel.

Údržba a opravy

- Podľa špecifikácie spoločnosti Hempel.

Viac informácií nájdete v samostatných pokynoch na prípravu povrchu spoločnosti Hempel.

Použitie

Pomer miešania

Báza 55219 : Tužidlo 95370

(7 : 1 objemovo)

Pred použitím riadne premiešajte.

Riedidlo

Hempel's Thinner 08080

Čistiaci prípravok

Hempel's Thinner 08080

Hempel's Thinner 08510

Doba spracovateľnosti

Teplota výrobku	10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Doba spracovateľnosti	6 hodiny	4 hodiny	2½ hodiny

Metóda aplikácie

Náradie	Max obj. riedenia	Parametre aplikácie
Bezvzduchové striekanie	10%	Tlak na tryske: 150 bar [2200 psi] Veľkosť otvoru trysky: 0.017-0.019"
Vzduchové striekanie	10%	Nevzťahuje sa.

Pokiaľ je pre aplikáciu použitý štetec alebo valček, na dosiahnutie špecifikovanej hrúbky suchého náterového filmu bude potrebné aplikovať viac vrstiev náteru. Na dodržanie kórejských predpisov o VOC je zriedenie obmedzené na max. obj. 1%. Údaje o striekaní sú odporúčané a môžu byť prispôsobené. Tlak sa týka teploty materiálu 20°C [68°F].

Hempathane Topcoat 55210

Hrúbka filmu

Rozsah špecifikácie	Nízka	Vysoká	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	40 µm [1,6 mils]	80 µm [3,1 mils]	50 µm [2,0 mils]
Hrúbka mokrého filmu	80 µm [3,1 mils]	150 µm [5,9 mils]	100 µm [3,9 mils]
Teoretická výdatnosť	13 m ² /L [530 sq ft/US gal]	6,4 m ² /L [260 sq ft/US gal]	10 m ² /L [410 sq ft/US gal]

V závislosti od účelu a oblasti použitia môže byť výrobok špecifikovaný v inej hrúbke filmu, ako je uvedená. To môže mať vplyv na výdatnosť výrobku, dobu schnutia a vytvrdenia a pretierací interval. Na dosiahnutie lepších vlastností zabráňte nadmernej hrúbke filmu.

Aplikačné podmienky

- Aby sa zabránilo kondenzácii, nanášajte na čistý a suchý povrch s teplotou najmenej 3°C [5°F] nad rosným bodom.
- Teplota povrchu musí byť počas aplikácie a vytvrdzovania vyššia ako -10°C [14°F].
- Na vytváranie filmu môžu nepriaznivo vplývať dažďové prehánky, vysoká vlhkosť alebo kondenzácia počas aplikácie a nasledujúceho intervalu po aplikácii: „10 hodín, 20°C/68°F“.

Relatívna vlhkosť:

- Relatívna vlhkosť musí byť počas vytvrdzovania nižšia ako 85%.

Aplikačné poznámky

- Pre dosiahnutie úplnej krycej schopnosti môžu byť potrebné dve vrstvy vrchného náteru.

Zasychanie a pretieranie

Kompatibilita výrobku

- Predchádzajúci náter: Podľa špecifikácie spoločnosti Hempel. Odporúčaná výroby: Hempaprime Multi 500 45950/3, Hempadur Quattro series, Hempadur Avantguard series.
- Následný náter: Žiadny.

Doba schnutia

Povrchová teplota:		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]	40°C [104°F]
Suchý na dotyk	hodiny	2½	1¾	¾	½
Povrchovo zaschnutý	min.	-	-	60	-
Plne vytvrdený	dni	-	-	7	-

Určené pre hrúbku suchého filmu 50 mikrónov [2.0 mils] pri štandardných podmienkach. Podrobnosti si pozrite vo vysvetlivkách spoločnosti Hempel.

Pretieranie

Špecifikácia spoločnosti Hempel nahrádza všetky usmernenia uvedené v tabuľke pretierania.

Názov vlastnosti		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]	40°C [104°F]
Atmosférické stredné					
Hempathane Topcoat 55210	Min. Max.	30 hod. Pred.*	18 hod. Pred.	6 hod. Pred.	100 min. Pred.

Časy pretierania sú orientačné pre výrobky s rovnakým všeobecným chemickým zložením.

Ďalšie informácie nájdete v špecifikácii spoločnosti Hempel.

Podmienky sušenia

- Na dosiahnutie uvedeného času schnutia je počas aplikácie, schnutia a vytvrdzovania potrebné zaistiť dostatočné vetranie.
- Mali by ste predchádzať kondenzácii na čerstvo nanesenom nátere.

Poznámky k pretieraniu

- Povrch musí byť pred aplikáciou suchý a čistý.

Ďalšie poznámky

- Špecifikácia spoločnosti Hempel nahrádza všetky odporúčania uvedené v Údajových listoch výrobku.

Hempathane Topcoat 55210

Skladovanie

Doba skladovateľnosti

Teplota okolia	25°C [77°F]
Báza	36 mesiace
Tužidlo	24 mesiace

Lehota skladovateľnosti od dátumu výroby pri skladovaní v pôvodných neotvorených nádobách. Potom je potrebné skontrolovať kvalitu výrobkov. Skladovanie pri vyšších teplotách môže skracovať lehotu skladovateľnosti. Informácie vám poskytne spoločnosť Hempel.

Podmienky pre skladovanie

- Výrobok sa musí skladovať podľa miestnej legislatívy pri maximálnej teplote 40°C [104°F] mimo dopadu priameho slnečného svetla a chránený pred dažďom a snehom.
- Tvrdidlo je citlivé na vlhkosť. Uskladňujte na suchom mieste a uchovajte plechovku pevne uzavretú až do použitia.

Uhlíková stopa

Hrúbka suchého filmu	1 µm	1 mil
GWP (Potenciál globálneho otepľovania)	10,7 g CO ₂ e/m ²	0,056 lb CO ₂ e/ft ²

Uhlíková stopa sa vzťahuje na 1 meter štvorcový/stopu štvorcových plochy s hrúbkou suchého filmu 1 mikrón/mil.

Rozsah zahŕňa suroviny, prepravu do závodu spoločnosti Hempel, výrobné procesy spoločnosti Hempel a všetky prchavé organické látky (VOC) uvoľnené počas aplikácie a po aplikácii výrobku.

Vypočíta sa na základe štandardného odtieňa definovaného v tomto produktovom liste (PDS). Hodnoty pre jednotlivé odtiene sa môžu líšiť.

Dodatočné dokumenty

Dodatočné informácie sú dostupné na webovej stránke <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> alebo na miestnej webovej stránke spoločnosti Hempel:

- Vysvetľujúce poznámky pre kartu údajov výrobku.
- Spôsoby aplikácie.
- Aplikačné inštrukcie pre tento výrobok.

Tento Technický list výrobku ("TLP") sa vzťahuje na dodávaný výrobok ("produkt") a je priebežne aktualizovaný. Kúpajúci/používateľ by mal preto brať do úvahy TLP dodávaný spolu s príslušnou dodávkou výrobku (a nie staršou verziou). Okrem TLP môže kúpajúci/používateľ obdržať niektoré alebo všetky z nasledujúcich špecifikácií, vyhlásení a/alebo smerníc uvedených nižšie alebo dostupných na webovej stránke spoločnosti Hempel v časti „Produkty“ na stránke www.hempel.com ("Dodatočné dokumenty"):

Č. Popis dokumentu	Umiestnenie/poznámky
1. Technické vyhlásenie	Jednorázové špecifické poradenstvo poskytované na požiadanie pre konkrétne projekty
2. Špecifikácia	Vydávané iba pre konkrétne projekty
3. TLP	Tento dokument
4. Vysvetlivky k TLP	K dispozícii na stránke www.hempel.com a obsahujú relevantné informácie o parametroch testovania výrobku
5. Pokyny pre použitie	K dispozícii na stránke www.hempel.com
6. Všeobecné technické pokyny (napr. o aplikácii a príprave povrchu)	K dispozícii na stránke www.hempel.com

V prípade rozporu informácií medzi TLP a dodatočnými dokumentmi, majú prednosť informácie podľa poradia uvedeného vyššie. V takom prípade by ste sa mali so žiadosťou o vysvetlenie obrátiť aj na svojho zástupcu v spoločnosti Hempel. Okrem toho musí kúpajúci/používateľ dodržiavať príslušný Bezpečnostný list („BL“) dodávaný s každým výrobkom, a ktorý je možné stiahnuť zo stránky www.hempel.com.

Spoločnosť Hempel nezodpovedá za vady spôsobené použitím produktu v rozpore s odporúčaniami a požiadavkami uvedenými v príslušnom TLP a Dodatočných dokumentoch. Informácie a podmienky tohto vyhlásenia vylúčenia zodpovednosti sa vzťahujú na tento TLP, Dodatočné dokumenty a všetky ďalšie dokumenty dodávané spoločnosťou Hempel v súvislosti s výrobkom. Okrem toho produkt, a s ním spojená technická podpora, sa poskytujú v súlade so všeobecnými obchodnými podmienkami spoločnosti Hempel, pokiaľ nie je písomne dohodnuté inak.