

Hempadur 15553

Charakteristiky výrobku

Popis

Hempadur 15553 je dvojzložková epoxidová náterová hmota. Vytvrdzuje do pružného, dobre priľnavého náteru s dobrou odolnosťou voči oderu a úderu. Obsahuje zinkfosfát. Vytvrdzuje od -10°C. Je v súlade so smernicou EÚ o náteroch 2004/42/EC o obmedzení emisii prchavých organických zlúčenín: podkategória j.

Odporúčané použitie

Ako základná náterová hmota pre systémy na žiarovo pozinkované povrchy, hliník, oceľ a nerezovú oceľ v silne koróznom prostredí. Hempadur 15553 je vhodný tiež tam, kde nemôže byť vykonané zdrsnenie povrchu. Preštudujte si prípravu povrchu uvedenú na ďalšej strane.

Prevádzková teplota:

- Maximálna, len za sucha: 140°C [284°F].

Certifikáty / Schválenia

- Skúška typu EC pre materiál s pomalým šírením plameňa pri použití ako súčasť vopred definovaného náterového systému. Ďalšie informácie nájdete na hempel.com v sekcii „Vyhlásenia o zhode“.
- V súlade s európskou normou European Fire Standard EN 13501-1. Trieda reakcie na oheň: B-s1, d0.

Bezpečnosť výrobku

Bod vzplanutia 30°C [86°F]

Obsah VOC v zmiešanom výrobku

Legislatíva	Hodnota	5% riedenie, objemovo	Limitná hodnota, etapa II (2010) ^a
EÚ	388 g/L [3,24 lb/US gal]	411 g/L [3,43 lb/US gal]	500 g/L [4,17 lb/US gal]
USA (nátery)	388 g/L [3,24 lb/US gal]	-	-
USA (regulácia)	388 g/L [3,24 lb/US gal]	-	-
Čína	388 g/L [3,24 lb/US gal]	-	-

Podľa príslušných právnych predpisov. Podrobnosti nájdete vo vysvetlivkách dostupných na internetovej stránke spoločnosti Hempel (Hempel.com) alebo na miestnej internetovej stránke spoločnosti Hempel. Hodnoty VOC sa môžu líšiť podľa odtieňov. Pozrite si kartu bezpečnostných údajov, oddiel 9.

^aSmernica EÚ 2004/42/ES.

Manipulácia

Manipulujte opatrne. Pred a počas použitia dodržiavajte všetky bezpečnostné inštrukcie na nálepkách balení a nádobách s farbami a dodržiavajte všetky platné miestne a národné bezpečnostné predpisy. Vždy sa oboznámte s pokynmi v kartách bezpečnostných údajov spolu s informáciami v údajovom liste výrobku firmy Hempel.

Len na profesionálne použitie.

Údaje o výrobku

Kód výrobku

15553

Súčasti výrobku

Báza 15557
Tužidlo 98021

Štandardný odtieň* / kód

Svetlošedá 11320

Lesklý

Matný

Obsah sušiny

55 ± 2%

Hempadur 15553

Špecifická hmotnosť

1,5 kg/L [13 lb/US gal]

Referenčná hrúbka suchého filmu

50 µm [2,0 mils]

Príprava povrchu

Čistota

- Dôkladne odstráňte olej, masť a iné znečisťujúce látky pomocou vhodného detergentu.
- Soli a iné nečistoty odstráňte omytím vysokotlakou vodou.

Nová konštrukcia:

- Abrazívne otryskanie na min. Sa 2½ (ISO 8501-1)/SP 10 (SSPC).
- Nehrdzavejúca oceľ, hliník a iné kovy a zliatiny bez železa: použite nekovové pieskovacie médiá (korund, granát atď.).
- Ľahké abrazívne ometenie na ostrý profil s jednotnou hustotou, bez prázdnych miest.
- Odstráňte prach, tryskací a uvoľnený materiál.
- V niektorých prípadoch nie je potrebné zdrsnenie povrchu pri galvanizovanej a ušľachtilej oceli. Pre viac informácií kontaktujte spoločnosť Hempel.

Údržba a opravy

- Abrazívne otryskanie na min. Sa 2 (ISO 8501-1)/SP 6 (SSPC).
- Nehrdzavejúca oceľ, hliník a iné kovy a zliatiny bez železa: použite nekovové pieskovacie médiá (korund, granát atď.).
- Ľahké abrazívne ometenie na ostrý profil s jednotnou hustotou, bez prázdnych miest.
- Odstráňte prach, tryskací a uvoľnený materiál.
- V niektorých prípadoch nie je potrebné zdrsnenie povrchu pri galvanizovanej a ušľachtilej oceli. Pre viac informácií kontaktujte spoločnosť Hempel.

Drsnosť

- Povrchový profil stredný (G) (ISO 8503-2).

Viac informácií nájdete v samostatných pokynoch na prípravu povrchu spoločnosti Hempel.

Použitie

Pomer miešania

Báza 15557 : Tužidlo 98021
(3 : 1 objemovo)

Pred použitím riadne premiešajte.

Riedidlo

Hempel's Thinner 08450

Čistiaci prípravok

Hempel's Tool Cleaner 99610

Doba spracovateľnosti

Teplota výrobku	20°C [68°F]
Doba spracovateľnosti	2 hodiny

Metóda aplikácie

Náradie	Max obj. riedenia	Parametre aplikácie
Bezvzduchové striekanie	5%	Tlak na tryske: 175 bar [2500 psi] Veľkosť otvoru trysky: 0.017-0.019"

Pokiaľ je pre aplikáciu použitý štetec alebo valček, na dosiahnutie špecifikovanej hrúbky suchého náterového filmu bude potrebné aplikovať viac vrstiev náteru. Údaje o striekaní sú odporúčané a môžu byť prispôbené. Tlak sa týka teploty materiálu 20°C [68°F].

Hrúbka filmu

Rozsah špecifikácie	Nízka	Vysoká	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	50 µm [2,0 mils]	80 µm [3,1 mils]	50 µm [2,0 mils]
Hrúbka mokrého filmu	90 µm [3,5 mils]	150 µm [5,9 mils]	90 µm [3,5 mils]
Teoretická výdatnosť	11 m ² /L [450 sq ft/US gal]	6,9 m ² /L [280 sq ft/US gal]	11 m ² /L [450 sq ft/US gal]

Na dosiahnutie lepších vlastností zabráňte nadmernej hrúbke filmu.

Hempadur 15553

Aplikačné podmienky

- Aby sa zabránilo kondenzácii, nanášajte na čistý a suchý povrch s teplotou najmenej 3°C [5°F] nad rosným bodom.
- Teplota povrchu musí byť počas aplikácie a vytvrdzovania vyššia ako -10°C [14°F].
- Optimálna teplota náterovej hmoty pre správne zmiešavanie, čerpanie a striekanie je: 15-25°C [59-77°F].

Zasychanie a pretieranie

Kompatibilita výrobku

- Predchádzajúci náter: Žiadny.
- Následný náter: Podľa špecifikácie spoločnosti Hempel.
Odporúčané výrobky: Hempadur, Hempthane, Hemptatex

Doba schnutia

Povrchová teplota:		20°C [68°F]
Suchý na dotyk	min.	18
Suchý na tlak	min.	90
Plne vytvrdený	dní	7

Určené pre hrúbku suchého filmu 50 mikróvov [2.0 mils] pri štandardných podmienkach. Podrobnosti si pozrite vo vysvetlivkách spoločnosti Hempel.

Pretieranie

Špecifikácia spoločnosti Hempel nahrádza všetky usmernenia uvedené v tabuľke pretierania.

Názov vlastnosti		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]
Atmosférické stredné				
Hempadur 15553	Min.	27 hod.	14 hod.	3 hod.
	Max.	Pred.*	Pred.	Pred.
Hempthane HS 55610	Min.	27 hod.	14 hod.	3 hod.
	Max.	90 d.	45 d.	10 d.

Časy pretierania sú orientačné pre výrobky s rovnakým všeobecným chemickým zložením.

Ďalšie informácie nájdete v špecifikácii spoločnosti Hempel.

Podmienky sušenia

- Na dosiahnutie uvedeného času schnutia je počas aplikácie, schnutia a vytvrdzovania potrebné zaistiť dostatočné vetranie.

Poznámky k pretieraniu

- Ak je prekročený maximálny pretierací interval, je potrebné zdrsnenie povrchu, aby sa zabezpečila príľnavosť medzi nátermi.
- Povrch musí byť pred pretieraním čistý.
- Pri pretieraní poréznych podkladov sa odporúča technika nanášania vrstvy.
- Metalizované povrchy by mali byť pretierané pred vystavením podmienkam vonkajšieho prostredia.

Ďalšie poznámky

- Epoxidové nátery majú tendenciu kriedovať sa, blednúť a meniť farbu. Toto nemá vplyv na vlastnosti náteru.
- Špecifikácia spoločnosti Hempel nahrádza všetky odporúčania uvedené v Údajových listoch výrobku.

Skladovanie

Doba skladovateľnosti

Teplota okolia	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Báza	6 mesiace	6 mesiace
Tužidlo	36 mesiace	24 mesiace

Doba skladovateľnosti od dátumu výroby pri skladovaní v pôvodných neotvorených nádobách. Potom je potrebné kvalitu výrobku znovu skontrolovať. Vždy skontrolujte dátum spotreby alebo expirácie na nálepke.

Podmienky pre skladovanie

- Výrobok sa musí skladovať podľa miestnej legislatívy pri maximálnej teplote 40°C [104°F] mimo dopadu priameho slnečného svetla a chránený pred dažďom a snehom.

Hempadur 15553

Dodatočné dokumenty

Dodatočné informácie sú dostupné na webovej stránke hempel.com alebo na miestnej webovej stránke spoločnosti Hempel:

- Vysvetľujúce poznámky objasňujúce rôzne časti tohto údajového listu výrobku.
- Pokyny na prípravu povrchu.
- Návod na použitie pre rôzne postupy aplikácie.
- Všeobecné zásady nanášania

Tento Technický list výrobku ("TLP") sa vzťahuje na dodávaný výrobok ("produkt") a je priebežne aktualizovaný. Kúpajúci/používateľ by mal preto brať do úvahy TLP dodávaný spolu s príslušnou dodávkou výrobku (a nie staršou verziou). Okrem TLP môže kúpajúci/používateľ obdržať niektoré alebo všetky z nasledujúcich špecifikácií, vyhlásení a/alebo smerníc uvedených nižšie alebo dostupných na webovej stránke spoločnosti Hempel v časti „Produkty“ na stránke www.hempel.com ("Dodatočné dokumenty"):

Č.	Popis dokumentu	Umiestnenie/poznámky
1.	Technické vyhlásenie	Jednorázové špecifické poradenstvo poskytované na požiadanie pre konkrétne projekty
2.	Špecifikácia	Vydávané iba pre konkrétne projekty
3.	TLP	Tento dokument
4.	Vysvetlivky k TLP	K dispozícii na stránke www.hempel.com a obsahujú relevantné informácie o parametroch testovania výrobku
5.	Pokyny pre použitie	K dispozícii na stránke www.hempel.com
6.	Všeobecné technické pokyny (napr. o aplikácii a príprave povrchu)	K dispozícii na stránke www.hempel.com

V prípade rozporu informácií medzi TLP a dodatočnými dokumentmi, majú prednosť informácie podľa poradia uvedeného vyššie. V takom prípade by ste sa mali so žiadosťou o vysvetlenie obrátiť aj na svojho zástupcu v spoločnosti Hempel. Okrem toho musí kúpajúci/používateľ dodržiavať príslušný Bezpečnostný list („BL“) dodávaný s každým výrobkom, a ktorý je možné stiahnuť zo stránky www.hempel.com.

Spoločnosť Hempel nezodpovedá za vady spôsobené použitím produktu v rozpore s odporúčaniami a požiadavkami uvedenými v príslušnom TLP a Dodatočných dokumentoch. Informácie a podmienky tohto vyhlásenia vylúčenia zodpovednosti sa vzťahujú na tento TLP, Dodatočné dokumenty a všetky ďalšie dokumenty dodávané spoločnosťou Hempel v súvislosti s výrobkom. Okrem toho produkt, a s ním spojená technická podpora, sa poskytujú v súlade so Všeobecnými obchodnými podmienkami spoločnosti Hempel, pokiaľ nie je písomne dohodnuté inak.