

Hempadur Fast Dry 45410

Charakteristiky výrobku

Popis

Hempadur Fast Dry 45410 je dvojzložková vysoko sušinná epoxidová náterová hmota, pigmentovaná zinkfosfátom. Vytvára tvrdý a pevný náter odolný voči morskej vode, minerálnym olejom a postriekaniu benzínom a príbuznými produktami. Je v súlade so smernicou EÚ o náteroch 2004/42/EC o obmedzení emisií prchavých organických zlúčenín: podkategória j.

Odporúčané použitie

Ako rýchlo vytvrdzujúci vrchný náter v miernom až stredne koróznom atmosférickom prostredí. Ako jednovrstvá náterová hmota priamo na kov v mierne koróznom prostredí. Ako vrchný náter tam, kde je obvyklý vonkajší vzhľad epoxidových náterových hmôt prijateľný.

Prevádzková teplota:

- Maximálna, len za sucha: 140°C [284°F].

Bezpečnosť výrobku

Bod vzplanutia 26°C [79°F]

Obsah VOC v zmiešanom výrobku

Legislatíva	Hodnota	5% riedenie, objemovo	Limitná hodnota, etapa II (2010) ^a
EÚ	332 g/L [2,77 lb/US gal]	358 g/L [2,99 lb/US gal]	500 g/L [4,17 lb/US gal]
USA (nátery)	332 g/L [2,77 lb/US gal]	-	-
USA (regulácia)	332 g/L [2,77 lb/US gal]	-	-
Čína	332 g/L [2,77 lb/US gal]	-	-

Podľa príslušných právnych predpisov. Podrobnosti nájdete vo vysvetlivkách dostupných na internetovej stránke spoločnosti Hempel (Hempel.com) alebo na miestnej internetovej stránke spoločnosti Hempel. Hodnoty VOC sa môžu líšiť podľa odtieňov. Pozrite si kartu bezpečnostných údajov, oddiel 9.

^aSmernica EÚ 2004/42/ES.

Manipulácia

Manipulujte opatrne. Pred a počas použitia dodržiavajte všetky bezpečnostné inštrukcie na nálepkách balení a nádobách s farbami a dodržiavajte všetky platné miestne a národné bezpečnostné predpisy. Vždy sa oboznámte s pokynmi v kartách bezpečnostných údajov spolu s informáciami v údajovom liste výrobku firmy Hempel.

Len na profesionálne použitie.

Údaje o výrobku

Kód výrobku

45410

Súčasti výrobku

Báza 45419

Tužidlo 98430

Štandardný odtieň* / kód

Svetlošedá 12170

Lesklý

Polo-matný

Obsah sušiny

65 ± 2%

Špecifická hmotnosť

1,4 kg/L [12 lb/US gal]

Referenčná hrúbka suchého filmu

80 μm [3,1 mils]

Hliníkový odtieň / kód

Hliníková sivá 19000

Lesk

Prečítajte si pokyny spoločnosti Hempel k hliníkovým pigmentovaným náterom.

Hempadur Fast Dry 45410

Obsah sušiny

62 ± 2%

Špecifická hmotnosť

1,3 kg/L [11 lb/US gal]

Referenčná hrúbka suchého filmu

80 µm [3,1 mils]

Príprava povrchu

Čistota

- Dôkladne odstráňte olej, masť a iné znečisťujúce látky pomocou vhodného detergentu.
- Soli a iné nečistoty odstráňte omytím vysokotlakou vodou.

Nová konštrukcia:

- Pred náterom odstráňte poškodený medzioperačný náter a všetku kontamináciu.
- Abrazívne otryskanie na min. Sa 2½ (ISO 8501-1)/SP 10 (SSPC).
- Odstráňte prach, tryskací a uvoľnený materiál.

Údržba a opravy

- Bodové abrazívne tryskanie na hodnotu min. PSa 2 (ISO 8501-2)/SP 6 (SSPC).
- Menšie oblasti je možné očistiť elektrickým náradím do stupňa St 3 normy pre predprípravu povrchov za predpokladu, že povrch je zdrsnený a nevyleštený.
- Odstráňte prach, tryskací a uvoľnený materiál.

Drsnosť

- Povrchový profil stredný (G) (ISO 8503-2).

Viac informácií nájdete v samostatných pokynoch na prípravu povrchu spoločnosti Hempel.

Použitie

Pomer miešania

Báza 45419 : Tužidlo 98430
(3 : 1 objemovo)

Pred použitím riadne premiešajte.

Riedidlo

Hempel's Thinner 08450

Čistiaci prípravok

Hempel's Tool Cleaner 99610

Doba spracovateľnosti

Teplota výrobku	20°C [68°F]
Doba spracovateľnosti	90 min.
Doba spracovateľnosti (striekanie)	90 min.

Metóda aplikácie

Náradie	Max obj. riedenia	Parametre aplikácie
Bezvzduchové striekanie	10%	Tlak na tryske: 250 bar [3600 psi] Veľkosť otvoru trysky: 0.018-0.021"
Vzduchové striekanie	35%	Nevzťahuje sa.
Štetec	10%	Nevzťahuje sa.

Pokiaľ je pre aplikáciu použitý štetec alebo valček, na dosiahnutie špecifikovanej hrúbky suchého náterového filmu bude potrebné aplikovať viac vrstiev náteru. Údaje o striekaní sú odporúčané a môžu byť prispôbené. Tlak sa týka teploty materiálu 20°C [68°F].

Hempadur Fast Dry 45410

Hrúbka filmu

Rozsah špecifikácie	Nízka	Vysoká	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	80 µm [3,1 mils]	125 µm [4,9 mils]	80 µm [3,1 mils]
Hrúbka mokrého filmu	125 µm [4,9 mils]	190 µm [7,5 mils]	125 µm [4,9 mils]
Teoretická výdatnosť	8,1 m ² /L [330 sq ft/US gal]	5,2 m ² /L [210 sq ft/US gal]	8,1 m ² /L [330 sq ft/US gal]

V závislosti od účelu a oblasti použitia môže byť výrobok špecifikovaný v inej hrúbke filmu, ako je uvedená. To môže mať vplyv na výdatnosť výrobku, dobu schnutia a vytvrdenia a pretierací interval. Na dosiahnutie lepších vlastností zabráňte nadmernej hrúbke filmu. Nadmerná hrúbka by sa mala dôkladne regulovať a lokálne by nikdy nemala presiahnuť 250 mikróvov [10 mils] DFT. Na nepravidelných povrchoch sa odporúča postupovať mimoriadne opatrne, aby sa predišlo nadmernému naneseniu.

Aplikačné podmienky

- Teplota povrchu musí byť počas aplikácie a vytvrdzovania vyššia ako 0°C [32°F].
- Teplota výrobku musí byť počas aplikácie vyššia ako 15°C [59°F].

Zasychanie a pretieranie

Kompatibilita výrobku

- Predchádzajúci náter: Žiadny(-e) alebo podľa špecifikácie spoločnosti Hempel. Odporúčané výrobky: Hempadur Fast Dry 17410, Hempadur Zinc 17360
- Následný náter: Žiadny(-e) alebo podľa špecifikácie spoločnosti Hempel. Odporúčané výrobky: Hemplathane

Doba schnutia

Povrchová teplota:		20°C [68°F]
Suchý na dotyk	min.	60
Suchý na tlak	min.	120

Určené pre hrúbku suchého filmu 80 mikróvov [3.1 mils] pri štandardných podmienkach. Podrobnosti si pozrite vo vysvetlivkách spoločnosti Hempel.

Pretieranie

Špecifikácia spoločnosti Hempel nahrádza všetky usmernenia uvedené v tabuľke pretierania.

Názov vlastnosti		0°C [32°F]	10°C [50°F]	20°C [68°F]
Atmosférické stredné				
Hempadur Fast Dry 45410	Min. Max.	9 hod. 90 d.	4 hod. 60 d.	2 hod. 30 d.
Hemplathane HS 55610	Min. Max.	9 hod. 90 d.	4 hod. 60 d.	2 hod. 30 d.

Časy pretierania sú orientačné pre výrobky s rovnakým všeobecným chemickým zložením.

Ďalšie informácie nájdete v špecifikácii spoločnosti Hempel.

Podmienky sušenia

- Na dosiahnutie uvedeného času schnutia je počas aplikácie, schnutia a vytvrdzovania potrebné zaistiť dostatočné vetranie.

Poznámky k pretieraniu

- Ak je prekročený maximálny pretierací interval, je potrebné zdrsnenie povrchu, aby sa zabezpečila príľnavosť medzi nátermi.
- Povrch musí byť pred pretieraním čistý.

Ďalšie poznámky

- Epoxidové nátery majú pri vonkajšom použití prirodzenú tendenciu ku kriedovaniu. Toto nemá vplyv na vlastnosti náteru.
- Špecifikácia spoločnosti Hempel nahrádza všetky odporúčania uvedené v Údajových listoch výrobku.

Skladovanie

Doba skladovateľnosti

Teplota okolia	25°C [77°F]
Báza	36 mesiace
Tužidlo	36 mesiace

Lehota skladovateľnosti od dátumu výroby pri skladovaní v pôvodných neotvorených nádobách. Potom je potrebné skontrolovať kvalitu výrobkov. Skladovanie pri vyšších teplotách môže skracovať lehotu skladovateľnosti. Informácie vám poskytne spoločnosť Hempel.

Hempadur Fast Dry 45410

Uhlíková stopa

Hrúbka suchého filmu	1 μm	1 mil
GWP (Potenciál globálneho otepľovania)	8,8 g CO ₂ e/m ²	0,046 lb CO ₂ e/ft ²

Uhlíková stopa sa vzťahuje na 1 meter štvorcový/stopu štvorcovú plochy s hrúbkou suchého filmu 1 mikrón/mil.

Rozsah zahŕňa suroviny, prepravu do závodu spoločnosti Hempel, výrobné procesy spoločnosti Hempel a všetky prchavé organické látky (VOC) uvoľnené počas aplikácie a po aplikácii výrobku.

Vypočíta sa na základe štandardného odtieňa definovaného v tomto produktovom liste (PDS). Hodnoty pre jednotlivé odtiene sa môžu líšiť.

Dodatočné dokumenty

Dodatočné informácie sú dostupné na webovej stránke <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> alebo na miestnej webovej stránke spoločnosti Hempel:

- Vysvetľujúce poznámky pre kartu údajov výrobku.
- Spôsoby aplikácie.
- Všeobecné zásady nanášania

Tento Technický list výrobku ("TLP") sa vzťahuje na dodávaný výrobok ("produkt") a je priebežne aktualizovaný. Kúpajúci/používateľ by mal preto brať do úvahy TLP dodávaný spolu s príslušnou dodávkou výrobku (a nie staršou verziou). Okrem TLP môže kúpajúci/používateľ obdržať niektoré alebo všetky z nasledujúcich špecifikácií, vyhlásení a/alebo smerníc uvedených nižšie alebo dostupných na webovej stránke spoločnosti Hempel v časti „Produkty“ na stránke www.hempel.com ("Dodatočné dokumenty"):

Č. Popis dokumentu	Umiestnenie/poznámky
1. Technické vyhlásenie	Jednorázové špecifické poradenstvo poskytované na požiadanie pre konkrétne projekty
2. Špecifikácia	Vydávané iba pre konkrétne projekty
3. TLP	Tento dokument
4. Vysvetlivky k TLP	K dispozícii na stránke www.hempel.com a obsahujú relevantné informácie o parametroch testovania výrobku
5. Pokyny pre použitie	K dispozícii na stránke www.hempel.com
6. Všeobecné technické pokyny (napr. o aplikácii a príprave povrchu)	K dispozícii na stránke www.hempel.com

V prípade rozporu informácií medzi TLP a dodatočnými dokumentmi, majú prednosť informácie podľa poradia uvedeného vyššie. V takom prípade by ste sa mali so žiadosťou o vysvetlenie obrátiť aj na svojho zástupcu v spoločnosti Hempel. Okrem toho musí kúpajúci/používateľ dodržiavať príslušný Bezpečnostný list („BL“) dodávaný s každým výrobkom, a ktorý je možné stiahnuť zo stránky www.hempel.com.

Spoločnosť Hempel nezodpovedá za vady spôsobené použitím produktu v rozpore s odporúčaniami a požiadavkami uvedenými v príslušnom TLP a Dodatočných dokumentoch. Informácie a podmienky tohto vyhlásenia vylúčenia zodpovednosti sa vzťahujú na tento TLP, Dodatočné dokumenty a všetky ďalšie dokumenty dodávané spoločnosťou Hempel v súvislosti s výrobkom. Okrem toho produkt, a s ním spojená technická podpora, sa poskytujú v súlade so Všeobecnými obchodnými podmienkami spoločnosti Hempel, pokiaľ nie je písomne dohodnuté inak.