

# Hempadur Fast Dry 17410

## Charakteristiky výrobku

### Popis

Hempadur Fast Dry 17410 je epoxidová náterová hmota, ktorá je kombináciou vysokého obsahu sušiny a krátkej doby schnutia. Obsahuje zinkfosfát pre lepšiu ochranu proti korózii.

### Odporúčané použitie

Hempadur Fast Dry 17410 je vhodný pre ochranu proti korózii nových oceľových konštrukcií v pobrežných oblastiach, kde je požadovaná rýchla manipulácia a krátke pretieracie intervaly, ako sú výrobné haly, štadióny, výstavné haly, letiská, elektrárne, rafinérie, chemické a petrochemické továrne.

### Prevádzková teplota:

- Maximálna, len za sucha: 140°C [284°F].

### Vlastnosti

- Vysoký obsah sušiny.
- Rýchle zasychanie.

## Bezpečnosť výrobku

**Bod vzplanutia** 27°C [81°F]

### Obsah VOC v zmiešanom výrobku

Legislativa	Hodnota
EÚ	248 g/L [2,07 lb/US gal]
USA (nátery)	248 g/L [2,07 lb/US gal]
USA (regulácia)	248 g/L [2,07 lb/US gal]
Čína	248 g/L [2,07 lb/US gal]

Podľa príslušných právnych predpisov. Podrobnosti nájdete vo vysvetlivkách dostupných na internetovej stránke spoločnosti Hempel (Hempel.com) alebo na miestnej internetovej stránke spoločnosti Hempel. Hodnoty VOC sa môžu líšiť podľa odtieňov. Pozrite si kartu bezpečnostných údajov, oddiel 9.

### Manipulácia

Manipulujte opatrne. Pred a počas použitia dodržiavajte všetky bezpečnostné inštrukcie na nálepkách balení a nádobách s farbami a dodržiavajte všetky platné miestne a národné bezpečnostné predpisy. Vždy sa oboznámte s pokynmi v kartách bezpečnostných údajov spolu s informáciami v údajovom liste výrobku firmy Hempel.

Len na profesionálne použitie.

## Údaje o výrobku

### Kód výrobku

17410

### Súčasti výrobku

Báza 17419  
Tužidlo 98410

### Štandardný odtieň\* / kód

Svetlošedá 11320 \*\*

### Lesklý

Polo-lesklý

### Obsah sušiny

74 ± 2%

### Špecifická hmotnosť

1,6 kg/L [13 lb/US gal]

### Referenčná hrúbka suchého filmu

100 µm [3,9 mils]

### Odtieň železitej sľudy (MIO) / kód

Kovová šedá 12430

### Lesk

Polo-lesklý

### Obsah sušiny

74 ± 2%

\* K dispozícii sú aj iné odtiene, obráťte sa na miestneho zástupcu spoločnosti Hempel.

\*\* Môže dôjsť ku miernej zmene farebného odtieňa. Toto nemá vplyv na účinnosť náteru.

# Hempadur Fast Dry 17410

**Špecifická hmotnosť**

1,6 kg/L [13 lb/US gal]

**Referenčná hrúbka suchého filmu**

100 µm [3,9 mils]

## Príprava povrchu

**Čistota**

- Dôkladne odstráňte olej, masť a iné znečisťujúce látky pomocou vhodného detergentu.
- Soli a iné nečistoty odstráňte omytím vysokotlakou vodou.

**Nová konštrukcia:**

- Abrazívne otryskanie na min. Sa 2½ (ISO 8501-1)/SP 10 (SSPC).
- Odstráňte prach, tryskací a uvoľnený materiál.
- Akékoľvek poškodenia dielenského medzioperačného náteru a kontaminácie zo skladovania a výroby je nutné pred aplikáciou konečného náteru dôkladne mechanicky/chemicky očistiť.

**Údržba a opravy**

- Abrazívne otryskanie na min. Sa 2 (ISO 8501-1)/SP 6 (SSPC).
- Odstráňte prach, tryskací a uvoľnený materiál.
- Množstvo rýchlej hrdze maximálne FR M (ISO 8501-4).
- Vodné tryskanie na hodnotu Wa 2½ (ISO 8501-4).
- Menšie oblasti je možné očistiť elektrickým náradím do stupňa St 3 normy pre predprípravu povrchov za predpokladu, že povrch je zdrsnený a nevyčistený.

**Drsnosť**

- Povrchový profil stredný (G) (ISO 8503-2).

Viac informácií nájdete v samostatných pokynoch na prípravu povrchu spoločnosti Hempel.

## Použitie

**Pomer miešania**

Báza 17419 : Tužidlo 98410  
(4 : 1 objemovo)

Pred použitím riadne premiešajte.

**Riedidlo**

Hempel's Thinner 08450

**Čistiaci prípravok**

Hempel's Tool Cleaner 99610

**Doba spracovateľnosti**

Teplota výrobku	15°C [59°F]	20°C [68°F]	25°C [77°F]
Doba spracovateľnosti	2 hodiny	1½ hodiny	1 hodina

**Metóda aplikácie**

Náradie	Parametre aplikácie	Max obj. riedenia
Bezvzduchové striekanie	Tlak na tryske: 225 bar [3300 psi] Veľkosť otvoru trysky: 0.019-0.021"	5%

Pokiaľ je pre aplikáciu použitý štetec alebo valček, na dosiahnutie špecifikovanej hrúbky suchého náterového filmu bude potrebné aplikovať viac vrstiev náteru. Údaje o striekaní sú odporúčané a môžu byť prispôbené. Tlak sa týka teploty materiálu 20°C [68°F].

**Hrúbka filmu**

Rozsah špecifikácie	Nízka	Vysoká	Odporúčaná
Hrúbka mokrého filmu	90 µm [3,5 mils]	170 µm [6,7 mils]	130 µm [5,1 mils]
Hrúbka suchého filmu	70 µm [2,8 mils]	125 µm [4,9 mils]	100 µm [3,9 mils]
Teoretická výdatnosť	11 m <sup>2</sup> /L [450 sq ft/US gal]	5,9 m <sup>2</sup> /L [240 sq ft/US gal]	7,4 m <sup>2</sup> /L [300 sq ft/US gal]

Nadmerná hrúbka by sa mala dôkladne regulovať a lokálne by nikdy nemala presiahnuť 250 mikróvov [10 mils] DFT. Na nepravidelných povrchoch sa odporúča postupovať mimoriadne opatrne, aby sa predišlo nadmernému naneseniu. Na dosiahnutie lepších vlastností zabráňte nadmernej hrúbke filmu. V závislosti od účelu a oblasti použitia môže byť výrobok špecifikovaný v inej hrúbke filmu, ako je uvedená. To môže mať vplyv na výdatnosť výrobku, dobu schnutia a vytvrdenia a pretierací interval.

**Aplikačné podmienky**

- Optimálna teplota náterovej hmoty pre správne zmiešavanie, čerpanie a striekanie je: 15-25 °C [59-77°F].
- Aby sa zabránilo kondenzácii, nanášajte na čistý a suchý povrch s teplotou najmenej 3°C [5°F] nad rosným bodom.
- Teplota povrchu musí byť počas aplikácie a vytvrdzovania vyššia ako -10°C [14°F].

# Hempadur Fast Dry 17410

## Zasychanie a pretieranie

### Kompatibilita výrobku

- Predchádzajúci náter: Žiadny(-e) alebo podľa špecifikácie spoločnosti Hempel.
- Následný náter: Žiadny(-e) alebo podľa špecifikácie spoločnosti Hempel.

### Doba schnutia

Povrchová teplota:		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	10°C [50°F]	20°C [68°F]
Suchý na dotyk	hodiny	6	2½	1¼	½
Povrchovo zaschnutý	hodiny	8	3½	1½	¾
Suchý na tlak	hodiny	15	8	4½	2½
Plne zaschnutý	hodiny	-	-	-	2½
Plne vytvrdený	dní	-	-	-	7

Určené pre hrúbku suchého filmu 100 mikróvov [3.9 mils] pri štandardných podmienkach. Podrobnosti si pozrite vo vysvetlivkách spoločnosti Hempel.

### Pretieranie

Špecifikácia spoločnosti Hempel nahrádza všetky usmernenia uvedené v tabuľke pretierania.

Názov vlastnosti		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	10°C [50°F]	20°C [68°F]
Atmosférické stredné					
Hempadur Fast	Min.	18 hod.	9 hod.	4 hod.	2 hod.
Dry 17410	Max.	Pred.*	Pred.	Pred.	Pred.
Hempaprime Multi	Min.	18 hod.	9 hod.	4 hod.	2 hod.
500	Max.	Pred.*	Pred.	Pred.	Pred.

Časy pretierania sú orientačné pre výrobky s rovnakým všeobecným chemickým zložením.

Ďalšie informácie nájdete v špecifikácii spoločnosti Hempel.

### Podmienky sušenia

- Na dosiahnutie uvedeného času schnutia je počas aplikácie, schnutia a vytvrdzovania potrebné zaistiť dostatočné vetranie.

### Poznámky k pretieraniu

- Ak je prekročený maximálny pretierací interval, je potrebné zdrsnenie povrchu, aby sa zabezpečila príľnavosť medzi nátermi.
- Povrch musí byť pred aplikáciou suchý a čistý.

### Ďalšie poznámky

- Epoxidové nátery majú pri vonkajšom použití prirodzenú tendenciu ku kriedovaniu. Toto nemá vplyv na vlastnosti náteru.
- Špecifikácia spoločnosti Hempel nahrádza všetky odporúčania uvedené v Údajových listoch výrobku.

## Skladovanie

### Doba skladovateľnosti

Teplota okolia	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Báza	36 mesiace	24 mesiace
Tužidlo	12 mesiace	8 mesiace

Doba skladovateľnosti od dátumu výroby pri skladovaní v pôvodných neotvorených nádobách. Potom je potrebné kvalitu výrobku znovu skontrolovať. Vždy skontrolujte dátum spotreby alebo expirácie na nálepke.

### Podmienky pre skladovanie

- Výrobok sa musí skladovať podľa miestnej legislatívy pri maximálnej teplote 40°C [104°F] mimo dopadu priameho slnečného svetla a chránený pred dažďom a snehom.

# Hempadur Fast Dry 17410

## Dodatočné dokumenty

Dodatočné informácie sú dostupné na webovej stránke [hempel.com](http://hempel.com) alebo na miestnej webovej stránke spoločnosti Hempel:

- Vysvetľujúce poznámky objasňujúce rôzne časti tohto údajového listu výrobku.
- Pokyny na prípravu povrchu.
- Návod na použitie pre rôzne postupy aplikácie.
- Všeobecné zásady nanášania

Tento Technický list výrobku ("TLP") sa vzťahuje na dodávaný výrobok ("produkt") a je priebežne aktualizovaný. Kúpujúci/používateľ by mal preto brať do úvahy TLP dodávaný spolu s príslušnou dodávkou výrobku (a nie staršou verziou). Okrem TLP môže kúpujúci/používateľ obdržať niektoré alebo všetky z nasledujúcich špecifikácií, vyhlásení a/alebo smerníc uvedených nižšie alebo dostupných na webovej stránke spoločnosti Hempel v časti „Produkty“ na stránke [www.hempel.com](http://www.hempel.com) ("Dodatočné dokumenty"):

Č.	Popis dokumentu	Umiestnenie/poznámky
1.	Technické vyhlásenie	Jednorázové špecifické poradenstvo poskytované na požiadanie pre konkrétne projekty
2.	Špecifikácia	Vydávané iba pre konkrétne projekty
3.	TLP	Tento dokument
4.	Vysvetlivky k TLP	K dispozícii na stránke <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> a obsahujú relevantné informácie o parametroch testovania výrobku
5.	Pokyny pre použitie	K dispozícii na stránke <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>
6.	Všeobecné technické pokyny (napr. o aplikácii a príprave povrchu)	K dispozícii na stránke <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>

V prípade rozporu informácií medzi TLP a dodatočnými dokumentmi, majú prednosť informácie podľa poradia uvedeného vyššie. V takom prípade by ste sa mali so žiadosťou o vysvetlenie obrátiť aj na svojho zástupcu v spoločnosti Hempel. Okrem toho musí kúpujúci/používateľ dodržiavať príslušný Bezpečnostný list („BL“) dodávaný s každým výrobkom, a ktorý je možné stiahnuť zo stránky [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Spoločnosť Hempel nezodpovedá za vady spôsobené použitím produktu v rozpore s odporúčaniami a požiadavkami uvedenými v príslušnom TLP a Dodatočných dokumentoch. Informácie a podmienky tohto vyhlásenia vylúčenia zodpovednosti sa vzťahujú na tento TLP, Dodatočné dokumenty a všetky ďalšie dokumenty dodávané spoločnosťou Hempel v súvislosti s výrobkom. Okrem toho produkt, a s ním spojená technická podpora, sa poskytujú v súlade so Všeobecnými obchodnými podmienkami spoločnosti Hempel, pokiaľ nie je písomne dohodnuté inak.